

DESAFIO

Mantener la continuidad operacional y disponibilidad de la flota de equipos de Altonorte, evitando la renovación anticipada de activos y **asegurando altos estándares de desempeño operacional.**

NUESTRA SOLUCIÓN

Se logró gestionar exitosamente la operación y mantenimiento de toda la flota, asegurando continuidad operacional bajo estrategias efectivas de **mantenimiento predictivo, preventivo y correctivo, generando ahorros asociados a la reducción de fallas críticas, depreciación y costos de reposición de equipos.**

LO QUE HICIMOS



Gestión de flota de **25 equipos.**



Reducción de costos para el cliente, bajo un **mantenimiento eficiente** de los equipos.



Aumento de la disponibilidad y confiabilidad de la flota de equipos.



Extensión de la vida útil de los activos en operaciones de alta exigencia.

RESULTADOS

378.733

Cantidad de horas máquina totales en el 1er contrato.

Se consolidó la confiabilidad y disponibilidad de la flota, evidenciando el éxito de la estrategia de mantenimiento desde el principio.

246.122

Cantidad de horas máquina totales en el 2do contrato.

Durante el segundo periodo se mantuvieron los altos estándares logrados previamente, permitiendo seguir operando los mismos equipos eficientemente y sin mayores interrupciones.

624.855

Cantidad de hrs. totales bajo operación de equipos en Altonorte.

Este desempeño generó ahorros en la renovación de activos, reduciendo la depreciación acelerada en operaciones de uso intensivo de equipos.

24.000

Horas de operación de cargadores CAT 966 en ambos contratos considerando la vida útil promedio de 10.000 hrs. en cargadores frontales.

Esto refleja una alta eficiencia en el mantenimiento, prolongando la vida útil de los equipos.

